Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____/С.В.Великанов/
«28» 08 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной практики

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии

_____/Е.Е.Чинарева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Составители (авторы): Кукин А.Е., мастер производственного обучения

Аннотация
к рабочей программе учебной практики
по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

1. Место профессионального модуля в структуре ППССЗ.
   Рабочая программа учебной практики (далее – рабочая программа) входит в профессиональный учебный цикл основной профессиональной образовательной программы – ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство.
2. Ожидаемые результаты образования по завершении освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей. Выпускник, освоивший учебную практику в рамках профессионального модуля соответствующего основному виду деятельности должен:
   обладать общими и профессиональными компетенциями:
   ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
   ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
   ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
   ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
   ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
   ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
   ПК 5.1.Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
   ПК 5.2.Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
   ПК 5.3. Выполнять сборку изделий под сварку.
   ПК 5.4. Проверять точность сборки.
   ПК 5.5. Выполнять газовую сварку средней сложности узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
   ПК 5.6. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, цветных металлов и сплавов.
   ПК 5.7. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
   ПК 5.8. Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной конфигурации.
   ПК 5.9. Читать чертежи средней сложности сварных металлоконструкций.
   ПК 5.10. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
   ПК 5.11. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений;
   ПК 5.12. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
   иметь практический опыт:
   ПО1. Выполнять ручную кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома;
   ПО2. Выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;

ПО3. Выполнять кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах;

ПО4.Выполнять прихватки деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях;

ПО5. Подготавливать изделия, узлы и соединения под сварку;

ПО6. Производить зачистку швов после сварки и резки;

ПО7. Обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах;

ПО8. Наплавлять простые детали;

ПО9. Устранять раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках;

ПО10. Подогревать конструкции и детали при правке;

ПО11. Читать простые чертежи;

ПО12. Подготавливать газовые баллоны к работе;

ПО13. Обслуживать переносные газогенераторы.

уметь:

У1. Выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую сварку, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях, кроме потолочного;

У2. Выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах простых и средней сложности деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;

У3.Выполнять ручное электродуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;

У4. Читать чертежи средней сложности деталей, узлов и конструкций;

У5. Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках средней сложности;

У6.Выполнять предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима.

3. Структура и содержание УП

Содержание УП:

Раздел 1. Выполнение слесарных работ

Раздел 2. Оборудование и технология электросварочных работ

Раздел 3. Оборудование и технология газосварочных работ

4. Методы и формы обучения:

—показ трудовых приемов и операций;

—письменное и устное инструктирование;

— самостоятельная работа.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

— самостоятельная работа;

— устный опрос;

— фронтальный опрос;

— контроль качества выполненных работ.

Промежуточная аттестация:

УП.05– дифференцированный зачёт (4-й семестр).

6. Общая трудоемкость учебной практики составляет 252 часа.