

Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
Ю.И. Угримова/
« 8 » августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общеобразовательной дисциплины

Метрология, стандартизация и сертификация

по специальности

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией
общеобразовательных дисциплин

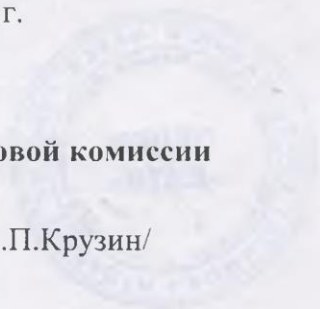
Протокол №1

от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии



/А.П.Крузин/



Разработана в соответствии с
Федеральным государственным
образовательным стандартом среднего
профессионального образования (Приказ
Минобрнауки России
от 22.04.2014 №383)
по специальности 23.02.03 Техническое
обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта

Составитель (автор): Некрасов С.Н., преподаватель

Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины Метрология, стандартизация и сертификация

1. Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ППКРС

Общепрофессиональная дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения учебной дисциплины

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины студент должен:

знать:

- законодательную и нормативную базу в области обеспечения единства измерений, стандартизации и сертификации;
- технологию измерений и контроля параметров, процессов и объектов; методы и средства технических измерений; принципы построения систем стандартизации и сертификации.

уметь:

- осуществлять поиск нормативных документов;
- выбирать средства измерений; оценивать точность и достоверность контрольно-измерительных процедур;
- применять государственные и международные стандарты;
- осуществлять процедуры подготовки к сертификационным испытаниям продукции и сертификации систем управления качеством предприятий;
- определять номинальные размеры узлов сопряжения, отклонения, предельные размеры, допуски, посадки;
- рассчитывать максимально допустимую шероховатость поверхности детали;
- составлять карты сортировщика;
- рассчитывать предельные размеры деталей;
- производить измерения штангенинструментом;
- рассчитывать размерную цепь;
- рассчитывать размеры детали при температуре, отличной от нуля.

Компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых).
Результат выполнения заданий;

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. Структура и содержание общепрофессиональной дисциплины

Раздел 1. Управление качеством

Раздел 2. Связи и характеристики основных элементов измерения

Раздел 3. Государственный метрологический контроль и надзор

Раздел 4. Национальная система стандартизации Российской Федерации

Раздел 5. Единая система допусков и посадок

Раздел 6. Основы сертификации

4. Методы и формы обучения:

— лекция;

— практическое занятие;

— самостоятельная работа;

— консультация.

5. Формы контроля

Текущая аттестация:

– опрос;

– выполнение практических заданий;

– самостоятельная работа;

– проверка конспектов занятий

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет