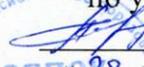


Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по учебной работе

 /И.Ю.Петрова/

«28» августа 2015 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

обще профессиональной дисциплины

Основы экономики организаций

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

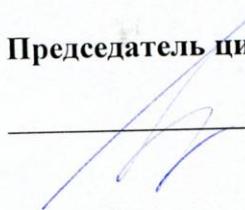
Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Председатель цикловой комиссии

 /Е.Е. Чинарева/

Составитель (автор): Мосина Л.А., преподаватель

Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины
Основы экономики организации
по специальности
22.02.06 Сварочное производство

1. Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ПССЗ

Общепрофессиональная дисциплина входит в профессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины студент должен:

уметь:

У 1. Оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;

У 2. Рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации);

У 3. Разрабатывать бизнес-план;

знать:

З 1. Действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;

З 2. Материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации (предприятия), показатели их эффективного использования;

З 3. Методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации;

З 4. Методику разработки бизнес-плана;

З 5. Механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях;

З 6. Основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;

З 7. Основы организации работы коллектива исполнителей;

З 8. Основы планирования, финансирования и кредитования организации;

З 9. Особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

З 10. Производственную и организационную структуру организации.

Компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

3. Структура и содержание дисциплины

Раздел 1 Предприятие, отрасль в условиях рынка.

Раздел 2 Типы производства, их характеристика.

Раздел 3 Экономические ресурсы организации.

Раздел 4 Экономические показатели деятельности предприятия.

Раздел 5 Производственное планирование и бизнес-план организации.

Раздел 6 Менеджмент в организации.

4. Методы и формы обучения:

— лекция с элементами беседы;

- комбинированное занятие;
- практическое занятие;
- самостоятельная работа;
- консультация.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

- практическая работа;
- самостоятельная работа;
- контрольная работа;
- разноуровневые задачи и задания;
- реферат;
- доклад;
- сообщение;
- устный опрос;
- письменный опрос;
- фронтальный опрос;
- тестирование;
- деловая игра.

Промежуточная аттестация:

Очная форма обучения: дифференцированный зачет в 6 семестре.

Заочная форма обучения: экзамен на 4 курсе

6. Общая трудоемкость учебной дисциплины

Очная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка – 102 часа.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 68 часов (в том числе - 34 часа практических занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 34 часа.

Заочная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка – 102 часа.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 10 часов (в том числе - 2 часа практических занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 92 часа.