

Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
С.В.Великанов/
«14» августа 2015 г.

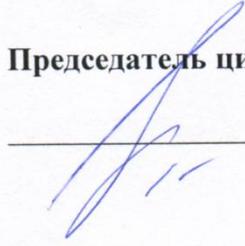
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального модуля
**ПМ.03 Контроль качества
сварочных работ**
по специальности
22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии


/Е.Е.Чинарева/

Составители (авторы): Михеев Ю.Е., Чинарева Е.Е., преподаватели

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Аннотация

к рабочей программе ПМ. 03 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРОЧНЫХ РАБОТ

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Место профессионального модуля в структуре ППССЗ.

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) входит в профессиональный учебный цикл основной профессиональной образовательной программы – ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

2. Ожидаемые результаты образования по завершении освоения профессионального модуля.

Выпускник, освоивший **ПМ.03**, соответствующий виду деятельности «сварочное производство» должен:

обладать общими и профессиональными компетенциями:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

иметь практический опыт: определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;

обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;

предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;

оформления документации по контролю качества сварки;

уметь:

У1 Выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, её габаритами и типами сварных соединений;

У2 Производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;

У3 Определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером;

У4 Проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов;

У6 выявлять дефекты при металлографическом контроле;

У7 Использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных

изделий и конструкций;

У8 Заполнять документацию по контролю качества сварных соединений.

знать:

31 способы получения сварных соединений;

32 основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;

33 способы устранения дефектов сварных соединений;

34 способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений;

35 методы неразрушающего контроля сварных соединений;

36 методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций;

37 оборудование для контроля качества сварных соединений;

38 требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций

3. Структура и содержание ПМ.03

В состав ПМ.03 входит:

- МДК 03.01. Формы и методы контроля качества сварных конструкций.

Содержание МДК.03.01:

Раздел 1. Дефекты сварных швов и соединений и причины их возникновения

Тема 1.1. Металлургические процессы при сварке плавлением

Тема 1.2. Виды дефектов в сварных швах.

Тема 1.3. Напряжение и деформация при сварке плавлением

-Производственная практика (ПП 03).

4. Методы и формы обучения:

— лекция с элементами беседы;

— комбинированное занятие;

— практическое занятие;

— самостоятельная работа;

— консультация.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

— практическая работа;

— самостоятельная работа;

— контрольная работа;

— реферат;

— устный опрос;

Промежуточная аттестация:

Очная форма обучения:

-МДК.03.01 – дифференцированный зачёт (7 и 8 семестр);

- ПП.03– дифференцированный зачёт (8-й семестр);

Итоговая аттестация по ПМ.00 в виде экзамена (квалификационного) в 8-ом семестре.

Заочная форма обучения:

-МДК.03.01 – экзамен (4 курс)

- ПП.03– дифференцированный зачёт (4 курс);

Итоговая аттестация по ПМ.00 в виде экзамена (квалификационного) на 4 курсе.

6. Общая трудоемкость профессионального модуля ПМ.03.

Очная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося – **177** час, из них:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - **130** часа.

В том числе:

МДК.03.01.

- теоретические занятия - 80 часов;

- практические работы – 14 часов;

- внеаудиторная самостоятельная работа обучающегося - 47 часов.

Производственная практика - 36 часов

Заочная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося – **177** час, из них:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - **20** часа.

В том числе:

МДК.03.01.

- теоретические занятия - 6 часов;

- практические работы – 14 часов;

- внеаудиторная самостоятельная работа обучающегося - 121 часов.

Производственная практика - 36 часов