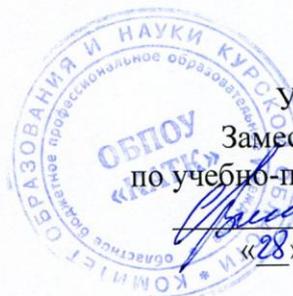


Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
[Signature] /С.В.Великанов/
«28» августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального модуля

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

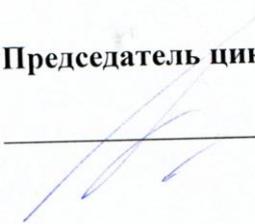
Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Председатель цикловой комиссии


/Е.Е.Чинарева/

Составители (авторы): Мосина Л.А., Чинарева Е.Е., преподаватели

Аннотация
к рабочей программе ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства
специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Место профессионального модуля в структуре ОПОП.

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) входит в профессиональный учебный цикл основной профессиональной образовательной программы – ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

2. Ожидаемые результаты образования по завершении освоения профессионального модуля.

Выпускник, освоивший ПМ.04, соответствующий виду деятельности **организация и планирование сварочного производства**, должен обладать профессиональными компетенциями:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Иметь практический опыт:

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;

Уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоёмкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;

Знать:

- принципы координации производственной деятельности;

- формы организации монтажно-сварочных работ;
- основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ;
- тарифную систему нормирования труда;
- методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
- методы планирования и организации производственных работ;
- нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат;
- методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
- нормативно-справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств.

3. Структура и содержание ПМ.04.

В состав ПМ.04. входит:

- МДК.04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

Содержание МДК.04.01.:

Техническое нормирование в сварочном производстве.

Техническое нормирование.

Организация производственных работ на сварочном участке.

Общие сведения и принципы организации производства сварных конструкций

Общие сведения и принципы организации производства сварных конструкций

Принципы координации производственной деятельности.

Документация производственного процесса и ее разработка

Влияние комплексной механизации и автоматизации производства на его планировку и экономическую эффективность.

Определение основных элементов производства

Грузоподъемные и транспортные средства.

Пространственное расположение производственного процесса.

Определение габаритов участка и расстановка оборудования

Организация монтажно-сварочных работ.

Общие сведения о строительно-монтажных работах

Организация ремонта и технического обслуживания оборудования сварочного производства.

Ремонт и техническое обслуживание сварочного производства

Организационная структура системы аттестации сварочного оборудования

Организация профилактики и безопасности условий труда на сварочном участке.

Основные положения Законодательства об охране.

Организация работы по охране труда.

Пожарная опасность и пожарная профилактика.

Текущее и перспективное планирование сварочного производства.

Планирование как основа производственной деятельности структурного подразделения

Система планов производственного предприятия

Расчет трудовых и материальных затрат при сварочном производстве

Методы измерения объема производства сварных конструкций и показатели производительности труда

Общие вопросы организации производства

Расчет основных элементов производства

Формы оплаты труда рабочих, занятых изготовлением сварных конструкций

Экономический анализ и технико-экономические показатели

- ПМ.04. Производственная практика.

4. Методы и формы обучения, в т.ч. активные и интерактивные, применяемые в процессе изучения модуля:

- лекция;

- практические занятия;
- курсовое проектирование;
- групповое обучение;
- самостоятельная работа;
- консультация.
- дипломное проектирование.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

- практическая работа;
- самостоятельная работа;
- контрольная работа;
- курсовой проект;
- разноуровневые задачи и задания;
- реферат;
- устный опрос;
- письменный опрос;
- фронтальный опрос;
- тестирование.

Промежуточная аттестация:

Очная форма обучения:

МДК.04.01. – дифференцированный зачет (7 семестр), экзамен (8 семестр).

ПП.04– дифференцированный зачет (8 семестр).

Итоговая аттестация по ПМ.04 в виде экзамена(квалификационного) в 8 семестре.

Заочная форма обучения:

МДК.04.01. –экзамен (5 курс).

ПП.04– дифференцированный зачет (5 курс).

Итоговая аттестация по ПМ.04 в виде экзамена (квалификационного) на 5 курсе.

6. Общая трудоемкость профессионального модуля ПМ.04.

Очная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка студентов - **654** часа, из них:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка студентов – **472** часов.

В том числе:

МДК.04.01.

- теоретические занятия – 288 часов;
- практические работы – 56 часов;
- курсовое проектирование - 20 часов;
- внеаудиторная самостоятельная работа студента – 182 часа.

Производственная практика – 108 часов.

Заочная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка студентов - **654** часа, из них:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка студентов – 86 часов.

В том числе:

МДК.04.01.

- теоретические занятия – 40 часов;
- практические работы – 26 часов;
- курсовое проектирование - 20 часов;
- внеаудиторная самостоятельная работа студента – 460 часа.

Производственная практика – 108 часов.