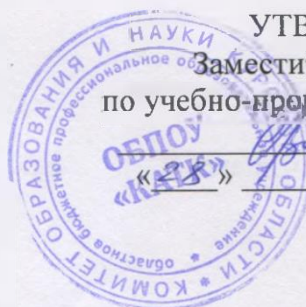


Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
С.В.Великанов/
«28» 08 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной практики

по профессии

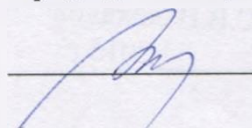
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии

 /Е.Е.Чинарева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 №842) с изменениями (Приказы Минобрнауки России от 22.08.2014 № 1039, от 17.03.2015 № 247)

по профессии 15.01.05 Сварщик
(электросварочные и газосварочные работы)

Составители (авторы): Алтухова Н.Н., Башкирова И.А., мастера производственного обучения

1. Аннотация к рабочей программе учебной практики

1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы - ППКРС в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в части освоения квалификации: электрогазосварщик и основных видов деятельности (ВД):

ВД1. Подготовительно-сварочные работы.

ВД2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ВД3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ВД4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающихся должен уметь:

ВД	Требования к умениям
Подготовительно-сварочные работы	У1.Выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опиливание металла; У2.Подготавливать газовые баллоны к работе; У3.Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно - сварочных приспособлениях и прихватками; У4.Проверять точность сборки
Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	У1. Выполнять технологические приёмы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва; У2. Выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;

	<p>У3. Выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячеканнанных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;</p> <p>У4. Выполнять автоматическую микроплазменную сварку;</p> <p>У5. Выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;</p> <p>У6. Производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;</p> <p>У7. Выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;</p> <p>У8. Выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>У9. Производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;</p> <p>У10. Устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;</p> <p>У11. Экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментом, аппаратурой и оборудованием;</p> <p>У12. Соблюдать требования техники безопасности труда и пожарной безопасности;</p> <p>У13. Читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности</p>
<p>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.</p>	<p>У1. Выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей; У2. Выполнять наплавление твёрдыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;</p> <p>У3. Устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;</p> <p>У4. Удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <p>У5. Выполнять наплавление нагретых баллонов и труб;</p> <p>У6. Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности</p>

3. Результаты освоения рабочей программы учебной практики

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных **умений** в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности (ВД):

ВД1. Подготовительно-сварочные работы;

ВД2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;

ВД3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под

механическую обработку и пробное давление;

ВД4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по профессии.

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

ПК 4.1. Выполнять зачистку сварных швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2.. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.

4. Структура и содержание ПП:

Раздел 1. Подготовительные слесарные операции.

Раздел 2. Подготовка баллонов, регулирующий и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки.

Раздел 3. Выполнение сборки изделий под сварки и проверку ее точности.

Раздел 4. Освоение ручной электродуговой сварки металлов и сплавов.

Раздел 5. Освоение газовой сварки и резки металлов и сплавов.

Раздел 6. Освоение автоматической и механизированной сварки металлов и сплавов.

Раздел 7. Освоение техники и технологии электродуговой сварки и резки металла.

Раздел 8. Освоение технологии производства сварных конструкций.

Раздел 9. Освоение технологии наплавки дефектов под механическую обработку и пробное давление.

Раздел 10. Освоение технологии дуговой наплавки.

Раздел 11. Освоение технологии газовой наплавки.

Раздел 12. Освоение технологии автоматического и механизированного наплавления.

Раздел 13. Дефекты и способы испытания сварных швов.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

- Выставление отметки в дневнике и аттестационном листе по производственной практике
производственной практики студента.

- Характеристика с предприятия.

- Защита отчета по практике.

Промежуточная аттестация: дифференцированные зачеты.